

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 3A) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3,, M_n. I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3,, E_n; se necessario, si possono aggiungere più tabelle.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

[2] Fase/reparto x R1-R2-R3-R4-R5- R6 (Racof Srl) – PI-P5-P6-P7 (Mister Pet spa)

[3] Prodotto/Intermedio

Tab. E.1.

1

Caratteristiche delle emissioni [Mister Pet spa]														
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 01 Mp		E 01 Mp		E 02 Mp		E 03Mp		E 03 Mp		E 04 Mp		E 05 Mp	
Portata misurata media (Nm³/h)	40000		7000		150000		15000		8000		2400		2400	
Portata Massima (Nm³/h)	40000		7000		150000		15000		8000		2400		2400	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.		Amb.		40		Amb.		Amb.		210		210	
Inquinanti ² (vedi Tab. E2): (mg/Nm³)														
Ossidi di Azoto (NO2)					6						100		100	
Monossido di Carbonio (CO)					4						100		100	
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)					5									
Rendimento combustione %											90		90	
Materiale Particellare	5				3		5		5					
COV					4									
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm3 di HCL necessarie per la neutralizzazione)					5									
Perossido di Idrogeno														
H2S					1									
NH3					1									
Sistemi di contenimento delle emissioni.	X Si <input type="checkbox"/> No		X Si <input type="checkbox"/> No		X Si <input type="checkbox"/> No		X Si <input type="checkbox"/> No		X Si <input type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	Tab. E 3 3		Tab. E 3 3		Tab. E 3 4		Tab. E 3 5		Tab. E 3 5		Tab. E 3		Tab. E 3	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X <input type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X No		<input type="checkbox"/> Si X No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	4	250	14	250	16	250	8	250	8	250	14	250	14	250
Durata Giorni/settimana	6		6		6		6		6		6		6	

¹ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

² Se disponibili, come media oraria

Velocità dell'effluente ³ (m/s)	10	10	-----	14	14	-----	-----
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	18,75	18,75	25	15	15	15	15
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	>1	>1	>1	>1	>1	>1	>1
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²)	0,95	0,95	2,0096	0,283	0,283	0,5024	0,5024
Coordinate Geografiche ⁴	10°19'25.878" E	10°19'25.878" E	10°19'20.175" E	10°19'26.90" E	10°19'26.90" E	10°19'28.203" E	10°19'28.203" E
	44°40'12.731" N	44°40'12.731" N	44°40'10.315" N	44°40'13.174" N	44°40'13.174" N	44°40'12.503" N	44°40'12.503" N

Caratteristiche delle emissioni [Racof Srl]							
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 01	E 02	E 04	E 12	E 13	E 07**	E 10**
Portata misurata media (Nm ³ /h)	-----	-----	15000	3600	20000		
Portata Massima (Nm ³ /h)	2800	1600	15000	3600	20000		
Temperatura aeriforme (°C)	210	210	40	35	Amb.		
Inquinanti ⁵ (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³)							
Ossidi di Azoto (NO2)	100	350					
Monossido di Carbonio (CO)	100	100					
Rendimento combustione	90%	90%					
Materiale Particellare			10		10		
COV			4		4		
Sostanze Alcaline (HCL)				5			
H2S			1		1		
NH3			2		2		
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)			5		5		
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm3 di HCL necessarie per la neutralizzazione)			5		5		
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	Tab. E 3	Tab. E 3	Tab. E 3 1	Tab. E 3	Tab. E 3 2	Tab. E 3	Tab. E 3
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	14 250	---- -----	14 250	14 250	14 250		
Durata Giorni/settimana	5	5	5	5	5		
Velocità dell'effluente ⁶ (m/s)	-----		-----		10,80		
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	6	6	15	12	15		
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	>1	>1	>1	>1	>1		
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²)	0,159	0,096	0,384	0,126	0,502		
	10°19'33.561" E	10°19'33.561" E	10°34'38.741" E	10°19'34,518" E	E	E	E

³ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

⁴ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

⁵ Se disponibili, come media oraria

⁶ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

Coordinate Geografiche ⁷	44°40'19.727"	44°40'19.727"	44°41'18.534"	44°40'18.982"	N	N	N
	N	N	N	N			

Nota: Impianti in deroga art. 272 comma 1 del D. Lgs 152/06 e smi

Emissione n.	07**	10**
Provenienza	Sfato serbatoio di gasolio per autotrazione (8,87 m ³)	Sfato serbatoio di gasolio per autotrazione (3 m ³)
Impianto di abbattimento	-	-
Polveri [mg/Nm ³]	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 Kpa.		

⁷ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Scheda E

In riferimento alle emissioni presenti nella precedente tabella E.1...2...3..., descrivere per ogni emissione le linee e/o le macchine e/o le fasi che contribuiscono significativamente alle emissioni stesse utilizzando la seguente tabella E.2. Se non si dispone delle informazioni necessarie in essa richiesta, si dovrà utilizzare la relazione tecnica per descrivere le componenti che danno origine alle emissioni convogliate, stimandone la relativa importanza.

Tab. E.2.

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 01 ⁸		
Sigla di identificazione	M 1	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R1	
Funzione macchina/e	Generatore vapore (2173 kW)	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2800	
Temperatura aeriforme (°C)	210	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14 (funz. Intermittente)	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Ossido di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	100	Scelta
Ossido di Carbonio [mg/Nm ³]	100	Scelta
Rendimento minimo di combustione %	90	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 02 ⁹		
Sigla di identificazione	M 2	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R6	
Funzione macchina/e	Generatore vapore (2173 kW)	

⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁹ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1600	
Temperatura aeriforme (°C)	210	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Caldaia di EMERGENZA	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Ossido di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	Scelta
Ossido di Carbonio [mg/Nm ³]	100	Scelta
Rendimento minimo di combustione %	90	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 04 ¹⁰		
Sigla di identificazione	M 3	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R3	
Funzione macchina/e	Scrubber – Impianto di abbattimento odori e polveri ad umido dei locali di scarico e preparazione e congelamento prodotti	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15000	
Temperatura aeriforme (°C)	40	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	10	Scelta
COV	4	Scelta
Cloro (espresso come mg/Nm ³ h di Cl ₂)	5	Scelta
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm ³ di HCL necessarie per la neutralizzazione)	5	Scelta
H ₂ S	1	Scelta
Ammoniaca NH ₃	2	Scelta

¹⁰ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 12 ¹¹		
Sigla di identificazione	M 4	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R4	
Funzione macchina/e	Lavatrice cassoni	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	3600	
Temperatura aeriforme (°C)	35	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14 Discontinua	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Sostanze Alcaline (Na2O)	5	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 13 ¹²		
Sigla di identificazione	M 5	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R5	
Funzione macchina/e	Scrubber – Impianto di abbattimento odori e polveri ad umido dei locali di scarico e preparazione e congelamento prodotti	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	20.000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	10	Scelta
COV	4	Scelta
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)	5	Scelta

¹¹ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

¹² Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Sostanze basiche (espresse come mg/Nm ³ di HCL necessarie per la neutralizzazione)	5	Scelta
H ₂ S	1	Scelta
Ammoniaca NH ₃	2	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 01 Mp ¹³		
Sigla di identificazione	P1	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R7	
Funzione macchina/e	Impianto abbattimento polveri su scarico macro componenti e svuotamento big bag	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	40000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	4	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	5	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 01 Mp ¹⁴		
Sigla di identificazione	P1	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	R8	
Funzione macchina/e	Impianto abbattimento polveri su trasporti meccanici per trasferimento prodotto in silos stoccaggio	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14	

¹³ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

¹⁴ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	5	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E02Mp (Nuovo stabilimento Mister Pet SPA – Sala produzione)

Sigla di identificazione

Sigla di identificazione della macchina/e
collegate alla linea

Funzione macchina/e

P2

L1

L2

L3

REPARTO PRODUZIONE

Linea L1 = [98.700 Nm3/h] aria
proveniente da (PARZIALI):

C1=10.000Nm3/h – Trasporto prodotto
C2=14.500Nm3/h – Aria esausta proveniente da
forno essiccatore (CVR)
C3=13.100Nm3/h – Aria di raffreddamento in
uscita da forno essiccatore principale (Dryer)
C4=25.000Nm3/h – Aria esausta proveniente da
raffreddatore prodotto finito (Cooler)
C5=36.100Nm3/h – Aria esausta in uscita da
forno essiccatore principale (Dryer)

Linea L2 = [26.000 Nm3/h] aria proveniente da
(PARZIALI):

C6= 3.800Nm3/h – Trasporto prodotto e cappa aspirazione
C7=13.000Nm3/h – Aria esausta proveniente da forno essiccatore
C8=9.500Nm3/h – Aria proveniente da raffreddatore prodotto finito
(Cooler)

**Linea L3 =
[25.300 Nm3/h]**
aria proveniente da
(PARZIALI):

C9= 3.800Nm3/h –
Trasporto prodotto e
cappa aspirazione
C10=13.000Nm3/h –
Aria esausta
proveniente da forno
essiccatore
C11=7200Nm3/h –
Aria proveniente da
raffreddatore prodotto
finito (Cooler)

Portata aeriforme (Nm3/h)	98700	26300	24000
Temperatura aeriforme (°C)	40	40	40
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	16	16	16
Durata giorni/anno	250		
Altezza minima [m]	25		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
Ossidi di Azoto (NO2)	6		
Monossido di Carbonio (CO)	4		
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)	5		
Materiale Particellare	3		

COV	4	
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm ³ di HCL necessarie per la neutralizzazione)	5	
H ₂ S	1	
NH ₃	1	

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 03 Mp ¹⁵		
Sigla di identificazione	P3	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Gh 1250	
Funzione macchina/e	Macinazione miscele	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	5	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 03 Mp ¹⁶		
Sigla di identificazione	P4	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Gh 1000	
Funzione macchina/e	Macinazione miscele	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	8000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Materiale Particellare	5	Scelta

¹⁵ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

¹⁶ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 04 Mp ¹⁷		
Sigla di identificazione	P5	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	PVR30	
Funzione macchina/e	Generatore vapore (2326 kW)	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2400	
Temperatura aeriforme (°C)	210	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Ossido di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	100	Scelta
Ossido di Carbonio [mg/Nm ³]	100	Scelta
Rendimento minimo di combustione %	90	Scelta

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 05 Mp ¹⁸		
Sigla di identificazione	P5	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	PVR30	
Funzione macchina/e	Generatore vapore (2326 kW)	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2400	
Temperatura aeriforme (°C)	210	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	14	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Ossido di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	100	Scelta
Ossido di Carbonio [mg/Nm ³]	100	Scelta
Rendimento minimo di combustione %	90	Scelta

¹⁷ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

¹⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

Scheda E

SISTEMI DI CONTENIMENTO

Tab. E 3. 1

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

E 04

Fase/reparto	Reparto di lavorazione e congelamento prodotti soa							
Tipologia del sistema ¹⁹	Abbattitore ad umido a corpi di riempimento							
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	-----							
Portata max di progetto ²⁰ (Nm³/h)	15000							
Portata effettiva dell'effluente (Nm³/h)	15000							
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Materiale Particellare	Non nota	10	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
COV	Non nota	4	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)	Non nota	5	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm3 di HCL necessarie per la neutralizzazione)	Non nota	5	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
H2S	Non nota	1	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Ammoniaca NH3	Non nota	2	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	90							
Rifiuti prodotti dal sistema ²¹	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	T/anno	Rif. Sch. I

¹⁹ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

²⁰ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

²¹ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

-----	-----							
-----	-----							
-----	-----							
Perdita di carico (mm c.a.)	130							
Consumo d'acqua (m ³ /h)	0.75 stimata		scelta			scelta		
Consumo di energia	40 kwh <input checked="" type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ²²	<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ²³	<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ²⁴		
Gruppo di continuità	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO		
Tipo di combustibile	-----							
Sistema di riserva	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO		
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO		
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO		
Manutenzione (ore/anno)	100 ordinaria		Scelta			Scelta		
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.								

Tab. E 3. 2

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

E 13

Fase/reparto	Reparto di idrolisi proteica		
Tipologia del sistema ²⁵	Abbattitore ad umido a corpi di riempimento		
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	-----		
Portata max di progetto ²⁶ (Nm ³ /h)	20000		

²² Elenco a discesa

²³ Elenco a discesa

²⁴ Elenco a discesa

²⁵ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

²⁶ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)	20000							
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Materiale Particellare	Non nota	10	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
COV	Non nota	4	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Cloro (espresso come mg/Nm3h di Cl2)		5						
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm3 di HCL necessarie per la neutralizzazione)		5						
H2S	Non nota	1	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Ammoniaca NH3	Non nota	2	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Rendimento medio garantito (%)	90							
Rifiuti prodotti dal sistema ²⁷	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	T/anno	Rif. Sch. I
-----	-----							
-----	-----							
-----	-----							
Perdita di carico c.a.) (mm)	150							
Consumo d'acqua (m ³ /h)	0.75 stimata		scelta		scelta			
Consumo di energia	40 kwh X oraria □ annua	Unità di Misura ²⁸	□ oraria □ annua	Unità di Misura ²⁹	□ oraria □ annua	Unità di Misura ³⁰		
Gruppo di continuità	□ SI	X NO	□ SI	□ NO	□ SI	□ NO		
Tipo di combustibile	-----							
Sistema di riserva	□ SI	X NO	□ SI	□ NO	□ SI	□ NO		
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	X SI	□ NO	□ SI	□ NO	□ SI	□ NO		
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	□ SI	X NO	□ SI	□ NO	□ SI	□ NO		

²⁷ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

²⁸ Elenco a discesa

²⁹ Elenco a discesa

³⁰ Elenco a discesa

Manutenzione (ore/anno)	100 ordinaria	Scelta	Scelta
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.			

Tab. E 3. 3

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

E 01Mp

Fase/reparto	Area ricevimento materie prime cereali e vegetali		Trasporto prodotti cereali e vegetali nei silos di stoccaggio			
Tipologia del sistema ³¹	Filtro		Filtro			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	-----		-----			
Portata max di progetto ³² (Nm ³ /h)	40000		7000			
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)	40000		7000			
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Materiale Particellare	Non nota	5	Non nota	5	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema ³³	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d
-----	-----					

³¹ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

³² La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

³³ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Perdita di carico (mm c.a.)	100											
Consumo d'acqua (m ³ /h)	scelta				scelta				scelta			
Consumo di energia	40 kwh <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ³⁴		7 kwh <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ³⁵		<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ³⁶	
Gruppo di continuità	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Tipo di combustibile	Non presente				Non presente							
Sistema di riserva	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Manutenzione (ore/anno)	Scelta				Scelta				Scelta			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Tab. E 3.4

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

E 02Mp

Fase/reparto	Sala produzione Mister Pet spa		
Tipologia del sistema ³⁷	Abbattitore ad umido a corpi di riempimento		
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	-----		
Portata max di progetto ³⁸ (Nm ³ /h)	150000		
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)	150000		

³⁴ Elenco a discesa

³⁵ Elenco a discesa

³⁶ Elenco a discesa

³⁷ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

³⁸ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Ossidi di Azoto (NO ₂)	Non noto	6	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Monossido di Carbonio (CO)	Non noto	4	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Cloro (espresso come mg/Nm ³ h di Cl ₂)	Non noto	5	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Materiale Particellare	Non noto	3	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
COV	Non noto	4	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Sostanze basiche (esprese come mg/Nm ³ di HCL necessarie per la neutralizzazione)	Non noto	5	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
H ₂ S	Non noto	1	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
NH ₃	Non noto	1	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema ³⁹	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d
-----	----					
Perdita di carico c.a.) (mm)	100					
Consumo d'acqua (m ³ /h)	0,01 Stimato		scelta		scelta	
Consumo di energia	100 kwh <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ⁴⁰	<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ⁴¹	<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua	Unità di Misura ⁴²
Gruppo di continuità	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Tipo di combustibile	-----					
Sistema di riserva	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Manutenzione (ore/anno)	100 ordinaria		Scelta		Scelta	

³⁹ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

⁴⁰ Elenco a discesa

⁴¹ Elenco a discesa

⁴² Elenco a discesa

*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.

Tab. E 3. 5
E 03Mp

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

Fase/reparto	Macinatura		Macinatura					
Tipologia del sistema ⁴³	Filtro		Filtro					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	-----		-----					
Portata max di progetto ⁴⁴ (Nm ³ /h)	15000		8000					
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)	15000		8000					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Materiale Particellare	Non noto	5	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta
Rendimento medio garantito (%)								
Rifiuti prodotti dal sistema ⁴⁵	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	T/anno	Rif. Sch. I
-----	-----							

⁴³ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁴⁴ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁴⁵ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Perdita di carico c.a.) (mm)	100				100							
Consumo d'acqua (m ³ /h)	-----				-----				scelta			
Consumo di energia	10 kwh <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ⁴⁶		10 kwh <input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ⁴⁷		<input type="checkbox"/> oraria <input type="checkbox"/> annua		Unità di Misura ⁴⁸	
Gruppo di continuità	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Tipo di combustibile	-----				-----							
Sistema di riserva	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Manutenzione (ore/anno)	100 ordinaria				100 ordinaria				Scelta			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

⁴⁶ Elenco a discesa

⁴⁷ Elenco a discesa

⁴⁸ Elenco a discesa

Scheda E

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐  Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C** _____
 [2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____
 [3] Prodotto/Intermedio ☐  Riferimento Scheda D **Tab. D 2** _____

Tab. E.4

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti (Con Rifer. Alleg. 3D)	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo ⁴⁹	Descrizione delle misure esistenti di contenimento ⁵⁰	Caratteristiche del materiale stoccato ⁵¹	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno ⁵²		Flusso di massa (eventuale) ton/anno	Logistica di movimentazione ⁵³
Cumuli esterni	Non presenti				n°/giorno	gg/anno	<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata	
Cumuli interni	Non presenti				n°/giorno	gg/anno	<input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata	

⁴⁹ Dimensione del Cumulo e/o del/di Box. Es. m3, m2, altezza, diametro, ecc...ecc...

⁵⁰ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione. Es.: Bagnatura dei cumuli, copertura mediante teli, ecc.. ecc...

⁵¹ Es. Granulometria, pezzatura, umidità, ecc...ecc...

⁵² Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno). Es: 24h/giorno per 220 gg/anno, ecc...

⁵³ In caso di trasporto con autocarro, descrivere brevemente se trattasi di cassone (o rimorchio), coperto, telonato, aperto, ecc...ecc...

Box esterni	Non presenti				n°/giorno	gg/anno	<div></div>	
							<div><input type="checkbox"/> Stimata</div> <div><input type="checkbox"/> Misurata</div> <div><input type="checkbox"/> Calcolata</div>	
Box interni coperti	Non presenti				n°/giorno	gg/anno	<div></div>	
							<div><input type="checkbox"/> Stimata</div> <div><input type="checkbox"/> Misurata</div> <div><input type="checkbox"/> Calcolata</div>	
Altro (Specificare)	Non presenti				n°/giorno	gg/anno	<div></div>	
							<div><input type="checkbox"/> Stimata</div> <div><input type="checkbox"/> Misurata</div> <div><input type="checkbox"/> Calcolata</div>	
					Totale (da riportare in Tab. E 7)		0	

Scheda E

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime	<input type="checkbox"/>	→	Riferimento Scheda C N° progressivo della Tab. C	
[2] Fase/reparto	<input type="checkbox"/>	→	Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4)	Tutto lo stabilimento
[3] Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/>	→	Riferimento Scheda D Tab. D 2	

Tab. E.5

Nome sostanza: _____

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti (Con Rifer. Allegato n° 3 A & D)	Caratteristiche dimensionali della sorgente ⁵⁴	Descrizione delle misure esistenti di contenimento ⁵⁵	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno ⁵⁶		Flusso di massa (eventuale) ton/anno
				n°/giorno	gg/anno	
Serbatoi Contenitori (riempimento/svuotamento)	Serbatoi fuori terra per gasolio (emissione E07 ed emissione E10)	E07 = 9000 lt. E10 = 3000 lt.				<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Non noto</div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata
					250	
Ventilazione di edifici/depositi						<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px; margin: 0 auto;"></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata
Processi di essiccamento						<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px; margin: 0 auto;"></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi						<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 15px; margin: 0 auto;"></div> <input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata

⁵⁴ Dimensione volume della superficie libera (esposta) del serbatoio, dell'essiccatore, n° di torrini di estrazione, ecc...ecc...

⁵⁵ Descrivere il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione.

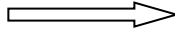
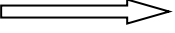
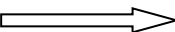
⁵⁶ Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno).

Altro (Specificare)				n°/giorno	gg/anno	<div><input type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata <input type="checkbox"/> Calcolata</div>	
				Totale (da riportare in Tab. E 7)			0

Scheda E

Emissioni Fuggitive

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐  **Riferimento Scheda C N° progressivo della Tab. C** _____
 [2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) Tutto lo stabilimento
 [3] Prodotto/Intermedio ☐  **Riferimento Scheda D Tab. D 2** _____

Tab. E.6

Nome sostanza: _____

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Stato fisico sostanza	Tempo di funzionamento ⁵⁷ h/gg o gg/anno	Flusso di massa ⁵⁸ kg/anno	Età del componente (sul 50° percentile) ⁵⁹	Frequenza di manutenzione/controllo ⁶⁰
Valvole e Diaframmi di processo	4	X Gas	Non prevedibili ore/anno		X 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	Bimestrale
		<input type="checkbox"/> LL ⁶¹			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL ⁶²			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Pompe		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	

⁵⁷ Inserire il tempo di funzionamento scegliendo l'unità di misura appropriata: ore/giorno - giorni/anno

⁵⁸ Indicare il metodo con il quale è stata determinata l'emissione fuggitiva (parziale) dalla sorgente o l'emissione totale, secondo quanto stabilito nell'allegato 1 del DM 23/11/01, in merito alla MISURA, CALCOLO, STIMA.

⁵⁹ Età di 5 (10, 20) anni sul 50° percentile: significa che **almeno il 50%** della tipologia di apparecchiatura emissiva considerata, ha una età ≤ 5 (10, 20) anni

⁶⁰ Inserire la frequenza di manutenzione e/o di controllo eseguito/i sul/sui componente/i. Esempio: Mensile - Bimestrale - semestrale ecc....

⁶¹ HL: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

⁶² LL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Valvole a sfiato		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Compressori		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Flange e Connettori		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Prese campione		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Elementi inizio-fine linea		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori,...)		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Altre sorgenti		<input type="checkbox"/> Gas			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> LL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
		<input type="checkbox"/> HL			<input type="checkbox"/> 5 anni <input type="checkbox"/> 10 anni <input type="checkbox"/> 20 anni	
Totale (da riportare in Tab. E 7)						

Scheda E

Emissioni in atmosfera

EMISSIONI TOTALI DELL'IMPIANTO COMPRENSIVE DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE, FUGGITIVE ⁶³, DIFFUSE ⁶⁴.

Tab. E.7

ATTUALE			FUTURI			AUTORIZZATO - FUTURI	RICALCOLO - FUTURO
ricalcolo autorizzati	Autorizzati		racof	Mrpet	totale	differenza	DIFFERENZA
		Kg/anno	Kg/anno	Kg/anno	Kg/anno	kg/anno	kg/anno
4.534	Polveri	4.534	1.225	2.353	3.578	-957	-957
2.211	CO	10.647	980	3.952,80	4.933	-5.714	2.722
4.681.938	CO2	3.556.367	2.062.416	8.401.065	10.463.481	6.907.114	5.781.542
3.538	NOx	43.647	980	5.280	6.260	-37.387	2.722
708	Na2O	708	63		63	-645	-645
825	H2O2	1.050			0	-1.050	-825
	Cloro (espresso come mg/Nm3 di Cl2)		613	3.000	3.613	3.613	3613
	Sostanze basiche (espresso comemg/Nm3 di HCl necessari per la neutralizzazione)		613	3.000	3.613	3.613	3613
330	H2S		123	600	723	723	393

⁶³ **Emissione fuggitiva** : le emissioni rilasciate nell'ambiente che risultano da una graduale perdita d'impermeabilità di una parte di una attrezzatura progettata per contenere un fluido confinato (gassoso o liquido), spesso causata da una differenza di pressione con una risultante perdita. Esempi di emissioni fuggitive sono le fuoriuscite che provengono da una flangia, una pompa, o un pezzo di attrezzatura e le perdite che provengono dalle strutture di deposito per i prodotti gassosi o liquidi.

⁶⁴ **Emissione diffusa**: un'emissione originata dal contatto diretto con l'ambiente di sostanze volatili o polveri fini sospese in condizioni operative normali. Possono derivare:

- dalla progettazione dell'attrezzatura (filtri,essiccatori, ...);
- dalle condizioni operative (per esempio durante il trasferimento di materiale fra contenitori;
- dal tipo di operazione (attività di manutenzione);
- dal rilascio graduale ad altri mezzi (acqua di raffreddamento o acqua di scarico);

Fonti di emissione diffusa possono essere puntuali, lineari, areali o volumetriche. Emissioni multiple all'interno di un edificio sono normalmente considerate come emissioni diffuse, mentre il sistema generale di ventilazione è un'emissione canalizzata. Esempi di emissioni diffuse riguardano l'apertura di un filtro o di un contenitore, la diffusione attraverso una superficie aperta, le emissioni di composti volatili da fogne, le operazioni di carico e scarico senza la cattura dei vapori rilasciati , le polveri da silos...

3.300	NH3		245	600	845	845	-2455
2.850	COVNM	5.690	490	2.400	2.890	-2.800	40
31.750	ton/anno P.Finito	31.750	18.750	60.000	78.750		
0,09	fattore emissivo COV kg/Ton	0,18	0,03	0,04	0,04		

MODALITA' DI CALCOLO:

- I flussi emissivi globale impianto sono calcolati per ciascun inquinante moltiplicando il valore di concentrazione riportato per la portata per le ore di funzionamento annuo;
- il flusso annuo complessivo è dato dalla sommatoria dei contributi di ciascuna emissione.

Si precisa che il dato ricavato come limite in tabella sul CO (4 mg/Nm³) è riproporzionato rispetto al limite attuale (100 mg/Nm³) in quanto i bruciatori presenti nell'emissione E2MP sono in vena d'aria. Il medesimo ragionamento è stato applicato sul parametro NO_x quindi riproporzionato rispetto all'attuale limite (350 mg/Nm³) e mitigato in base al contributo di abbattimento dello scrubber (vedi relazione di Progetto FGM)

Il flusso relativo al Biossido di Carbonio invece è stato calcolato a partire dalla potenzialità del focolare di ciascun impianto di combustione che verrà installato.

Relativamente alle emissioni convogliate, per quanto riguarda il parametro NH₃ si precisa che è stato introdotto sulla base delle indicazioni derivate dal fornitore dell'impianto di abbattimento che ha suggerito di controllarle. Non essendo cambiato il processo produttivo a monte dell'impianto non si può ritenere che gli stessi siano aumentati in quanto solo non erano precedentemente controllati ma comunque già presenti. Pertanto, per potere eseguire una corretta valutazione, cautelativamente in linea a quanto stabilito dai CRIAER si attribuisce alle attuali emissioni autorizzate (E3, E4 ed E13) una concentrazione limite di 10 mg/Nm³.

Il limite 10mg/Nm³ di ammoniaca è stato inserito sulla base della bozza dei nuovi CRIAER Supporto predisposizione piano di risanamento qualità dell'aria ai sensi del D.Lgs. n. 155/2010 (AGGIORNAMENTO GUIDA Criteri Regionali di Autorizzabilità per l'inquinamento atmosferico dell'Emilia-Romagna) non ancora vigenti.

Stessa considerazione è stata eseguita sull'H₂S.

Relativamente alle emissioni convogliate, per quanto riguarda le PM₁₀, si precisa che non è stato esplicitato il calcolo in quanto ricompreso all'interno del parametro polveri totali che risulta essere in riduzione del 20% circa rispetto alla situazione attuale (circa 950 kg/anno), che sulla base del rapporto 1:5 tra polveri e NO_x compensa ampiamente l'aumento di questo parametro pari a circa 2700 kg/anno

NOTE:
